

PCA-2200

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	



Химический адсорбционный анализатор PCA2200

Высокоточный, высокостабильный, полностью автоматический анализатор. Основные функции: TPD, TPO, TPR, TPS, импульсное титрование, импульсная реакция, определение удельной площади поверхности. Независимая интеллектуальная станция дегазации проб. Точность измерения: $\pm 1\%$ Диапазон измерения: Удельная площадь поверхности $\geq 0,0005$. м²/г анализ размера пор 0,35-500 нм;

информация о продукте

■ Представление продукта

PCA-2200 — это высокоточный, высокостабильный полностью автоматический химический адсорбционный анализатор с программированием температуры для определения характеристик катализаторов на месте. Приняв принцип непрерывной проточной

хроматографии и технологии температурного программирования, он может осуществлять автоматическое программирование температуры, автоматическую импульсную химическую адсорбцию, поверхностную реакцию и тестирование удельной площади поверхности.

Основные функции: TPD, TPO, TPR, TPS, импульсное титрование, импульсная реакция, определение удельной поверхности.

■ Высококачественные аппаратные компоненты

1. Отличная структура газового контура.
2. Прочный детектор TCD с постоянной температурой материала.
3. Высокопроизводительная электропечь с программируемым нагревом.
4. Многоструктурная конструкция холодной ловушки.
5. Температура применения парогенератора
6. Выберите цифровой массовый расходомер.

■ Мощная система анализа управления

1. Практичное программное обеспечение.
2. Интегрируйте автоматически запускаемые программы.
3. Безопасность

Прибор оснащен встроенной системой сигнализации утечки горючего газа для повышения уровня безопасности лаборатории.

Аналитический метод: непрерывная проточная хроматография.

Функции тестирования: полностью автоматический запрограммированный температурный эксперимент (TPO, TPR, TPD, TPS, TCSR)/дисперсия металла/площадь активной поверхности/pH /количество кислотных центров/емкость хранения кислорода/импульсное титрование/тест удельной площади поверхности/оценка катализатора VOC/ кривая проникновения

Данные испытаний: дисперсия металла, площадь активной поверхности, pH, количество кислотных центров, значение ТМ, емкость хранения кислорода/водорода и т. д.

Тестовый газ:

1. Газ-носитель: N₂, Ar, He, H₂ и т. д.
2. Реакционный газ: H₂, O₂, CO, NO, SO₂, NH₃, H₂S и другие органические и неорганические газы.

Аппаратное управление системой:

1. Давление анализа: нормальное давление
2. Печь с программируемым нагревом: закрытая нагревательная печь, комнатная температура -1200 °C, стенка печи имеет защитную изоляционную крышку для предотвращения ожогов (опционально низкотемпературный реактор -120 °C-1200 °C);
3. Реактор: устойчивый к высоким температурам U-образный кварцевый реактор с разделенными каналами, с верхним пределом температуры 1200°C, который может полностью предварительно нагревать реакционный газ и точно получать температуру слоя и температуру в реакторе для повышения температуры. точность контроля перелива реактора. Канальная конструкция для блокировки отвода отходов от загрязнения газового тракта;
4. Детектор сигнала: Оригинальный четырехстенный позолоченный детектор TCD, который

обладает высокой устойчивостью к окислению и аммиачной коррозии. Стабильный контроль тока обеспечивает стабильность базовой линии и воспроизводимость сигналов.

5. Определение температуры: термopара встроена в U-образный ответвленный реактор, который может точно измерять температуру слоя катализатора.

6. Парогенератор: рабочая температура составляет $-25^{\circ}\text{C} \sim 300^{\circ}\text{C}$ (можно установить верхний предел температуры для предотвращения перегрева).

7. Управление потоком: несколько наборов высокоточных цифровых контроллеров массового расхода, структура параллельного газового контура (на основе детекторов), поддерживают индивидуальное использование регуляторов расхода различного диапазона, в дополнение к газам высокой чистоты, он также может контролировать смешанные газы различные концентрации Установите коэффициент конверсии газа для достижения точного контроля

8. Система воздушного контура:

Управление: электрический шестиходовой клапан и модуль управления электромагнитным клапаном, оснащенный визуальным интерфейсом управления программным обеспечением, отображением состояния газового тракта в режиме реального времени.

Структура: Настройка нескольких байпасов и интеллектуальное переключение в соответствии с экспериментальными этапами.

9. Система постоянной температуры: подъемная электрическая печь + мощная система воздушного охлаждения сквозного типа, которая может быстро охлаждаться от высокой температуры до комнатной температуры, а время охлаждения составляет <25 минут.

Умное программное обеспечение:

Программное обеспечение интуитивно отображает рабочий процесс каждого программного эксперимента, а интерфейс может отображать время, температуру и выходной сигнал для мониторинга реакции в реальном времени.

Обеспечивает выбор пиков, редактирование, интеграцию, сравнение нескольких спектров и сглаживание данных, а также может вручную аннотировать ТМ и другие данные.

Может генерировать файлы данных TXT, EXCEL, WORD, PNG и другие, а также напрямую импортироваться в программное обеспечение для рисования.

Журналы работы автоматически сохраняются, а условия эксперимента можно запросить одним щелчком мыши.

другой:

Основной блок имеет длину 600 мм, ширину 460 мм и высоту 745 мм.

Мощность: 950 Вт

Рабочее напряжение: 220 В

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	